

## ABSACK- FILTERANLAGE

**ABSACKFILTERANLAGEN** in der Standardausführung mit Verkleidung des Filterbereiches sind geeignet für kleine Luftmengen und kleine Späne-,Staubmengen.

Die Anlagen werden in Modulbauweise mit oder ohne Verkleidung hergestellt und können auch später problemlos erweitert werden.

Die Silofilteranlagen werden aus 1,25 mm und 2,0 mm verzinktem Stahlblech hergestellt, die Filtermaterialien können nach den jeweiligen Anwendungsbedürfnissen abgestimmt werden. Unsere Filtermedien entsprechen den gültigen gesetzlichen Vorschriften. Für verschieden Filtermedien liegen BIA - Prüfzeugnisse vor.

Die Einblasung in die Absackanlage kann rechts oder links über eine oder mehrere Rohrleitungen erfolgen, bei einer oder mehrere Rohrleitung muss jeweils eine selbsttätig schließende Rückstauklappe eingebaut werden.

Das Luft-Späne- Staubgemisch entfaltet sich im trichterförmigen, großdimensionierten Einblasraum, die abgesaugten Späne- und Staubteilchen werden in den PE- Spänesäcken oder Spänbehältern (Mehrpreis) abgeschieden. Eine gleichmäßige Befüllung der Behälter oder Spänesäcke kann je nach Betriebssituation, bei Absackanlagen nicht immer gewährleistet werden. Die oberhalb des Einblasraumes angeordneten Filterschläuche filtern den Reststaub. Die Filterschläuche D 220 mm werden mit Metall-Schnellverschlussbändern am Filterstutzen befestigt.

Diese Konstruktion ermöglicht eine schnelle Montage und gewährleistet eine günstige Ersatzteile- Beschaffung.

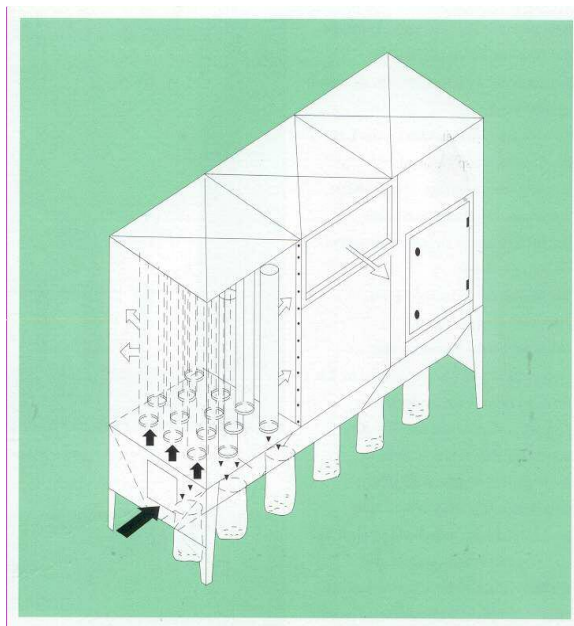
Absackfilteranlagen werden mit einem elektrisch angetrieben Getriebe - Rüttelmotor -System geliefert. Dieses Rüttelsystem ist einzigartig und versetzt den Filterschlauch in seiner gesamten Länge in Bewegung, dadurch ist eine sehr gute Filterregenerierung und optimale Filterleistung gewährleistet

- denn verschmutzte Filter reduzieren die Saugleistung der gesamten Anlage.

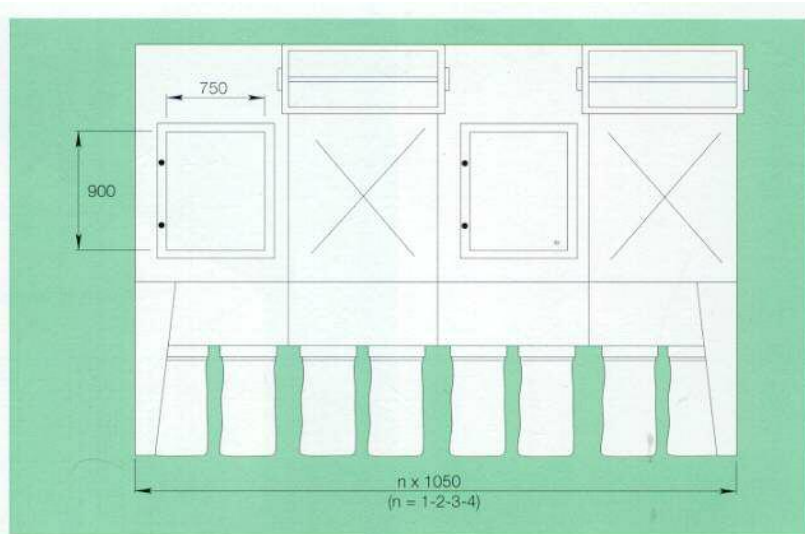
Die Absackfilteranlagen können zur Energieeinsparung jeweils mit einem Rückluft- Kanalsystem ausgestattet werden. Die gereinigte Luft kann wahlweise mittels Umschaltweiche (Mehrpreis) der Produktion zurückgeführt oder als Abluft ins Freie geführt werden.

Für alle Filteranlagen liefern wir die entsprechenden Ventilatoren mit komplettem Absaugrohrsystem und Elektro- Schaltanlagen, einschließlich autom. Anlauf - und Abschaltung und automatischen Schieber - Ansteuerung sowie alle notwendigen Sicherheitseinrichtungen wie Löschanlage, Brandschutzklappen, Ex - Klappen, Umschaltklappen für den Rückluft - oder Abluftbetrieb.

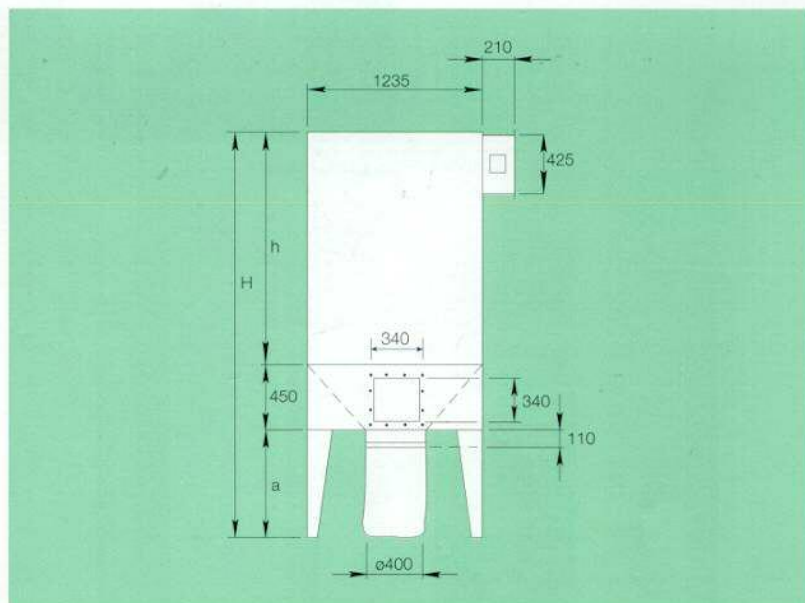
Zur Verringerung des Transportvolumens und der Transportkosten werden die Anlagen zerlegt geliefert.



## Technische Daten/Abmessungen



Die Maßangaben sind aus dem nachstehenden Schema ersichtlich.



Die Maßangaben sind aus dem nachstehenden Schema ersichtlich.

Typ	h mm	a mm	H mm	Säcken- länge mm	Filterfläche m <sup>2</sup> /Modul	Gewicht/Modul kg
M - LS	1650	780	2880	1580	15,5	125
EM-LS	1650	1200	3300	1580	15,5	135
H-LS	2100	780	3330	2030	20,0	140
EH-LS	2100	1200	3750	2030	20,0	150
E-LS	2550	780	3780	2480	24,5	155
EE-LS	2550	1200	4200	2480	24,5	165

